



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

на предвидените за закупуване ДМА по процедура за избор на изпълнител чрез публична покана, с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Линии в биоцидно и лекарствено производство:

1. Комплексна линия за производство на отрови - 1 брой;
2. Линия за производство на таблетки - 1 брой;
3. Линия за производство на прахови форми - 1 брой;
4. Система за производство и бутилиране на течни разтвори - 1 брой;
5. Машина за изработка, пълнене и запечатване на пластмасови ампули с течности - 1 брой;
6. Машина за затваряне на капсули с прахови форми - 1 брой;“

Съгласно АДФФП: BG16RFOP002-3.001-0873-C01 “Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД”

№	Наименование на актива по обособени позиции	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	Комплексна линия за производство на отрови	1 брой	1.Хомогенизатор за течности: - Полезен обем на съда: ≥ 200 л - 2 броя бъркалки - Електрическа консумация: ≤ 5.5 KW 2.Система за производство на биоциди под формата на пелети, включваща: 1.Система за пелети - 1бр. включваща следните основни компоненти: 1.Контейнер за основни материали -с две отделения по 5 куб.м всяко. 2.Дозиращ съд -с обем 0.50 куб.м. Материал: стомана. 3.Прихващач на метални елементи/магнит -материал: неръждаема стомана с дебелина ≥ 3 мм.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0873-C01 „Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД”.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Фарма Вет“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			<p>4.Контейнер преди фуражомелка -с обем 0.60 куб.м. Материал: стомана.</p> <p>5.Фуражомелка -капацитет: ≥ 1000 кг/час. Материал: стомана.</p> <p>6.Контейнер преди миксер -с обем 0.80 куб.м. Материал: стомана.</p> <p>7.Миксер -мощност на мотора: 5.5KW. Допустима тежест на сместа на бъркане: ≤ 250кг. Обем: 0.6 куб.м. Материал: въглеродна стомана.</p> <p>8.Контейнер преди пелет преса -с обем 2 куб.м. Материал: стомана.</p> <p>9.Пелет преса -капацитет: 800-1000 кг/час. Диаметър на пелетите: 4мм. Входящата част на машината е направена от неръждаема стомана с дебелина ≥ 2мм. Обща максимална електрическа консумация на системата: ≤ 85 KW.</p> <p>II.Разфасовъчни машини -2бр. Машина 1: Ширина на фолиото: 370мм. С PLC контролер. Минимален производствен капацитет: ≥ 20 торбички в минута. Мощност: 3.2 KW. Машина 2: Ширина на фолиото: 240мм. Минимален производствен капацитет: ≥ 20 торбички в минута. Мощност: 3.2 KW.</p> <p>III.Хомогенизатор за течности, допълнителен към системата - 1бр. Обем: 500 литра. Затопляне на ризата с електричество. С вакуум помпа. Температурен сензор в съда. Обща електрическа консумация на хомогенизатора: 37 KW.</p>
2.	Линия за производство на таблетки	1 брой	<p>1.Машина за пресяване - 2бр. С 2 реда на пресяване и 3 изходящи отвора. Ефективен диаметър 900мм. Ефективна площ на пресяване за всеки ред: 0.63 кв.м. Мощност: 1.5 KW.</p> <p>2.Смесител - 1бр. Максимално допустимо тегло на материал в съда за смесване: ≤ 200кг. Скорост на въртене:</p>



			<p>≥ 3 до най-малко 15 оборота в минута. Мощност: 5.5 KW. Работи с контейнер с обем 400 литра. 3.Сушилня-гранулятор - 1бр. Обем на смес за обработка: ≥ 150 литра/партида. Мощност на основен мотор на вентилатора: 30 KW. Мощност на нагряване: 96KW. Температура на работа: ≤ 200 градуса по Целзий. 4.Машина за таблетки - 1бр. 21 матрици. Диаметър на таблетките: ≤ 22мм. Капацитет: ≤ 80,000 броя на час. Мощност: 5.5 KW. 5.Блистер автомат - 1бр. С PLC контролер. Ширина на PVC и RTP алуминиево фолио: 160-280мм. Мощност:5.5 KW. Капацитет: 15-40 пъти в минута. 6.Елеватор за контейнери - 1бр. Височина на стълба: ≥ 3.5 метра. Мощност: 2.2 KW. Тегло на повдигане (съд+материал): ≥ 350 кг. Завъртане около оста: ≥90 градуса. 7.Контейнер за придвижване и смесване на материала - 5бр. Обем: 400 литра.Нетно тегло: ≥ 100кг. Размери:800x800x1290мм. Диаметър на входящ отвор: ≥350мм. Диаметър на изходящ отвор: ≥ 110мм.</p>
3.	Линия за производство на прахови форми	1 брой	<p>1.Машина за разфасоване - 1бр. Производствен капацитет: 30-60 сашета в минута. Може да произвежда сашета с ширина 69мм и височина ≤ 150мм. С 2 шнека за пълнене и определяне на количеството: един за пакетчета от 1 до 10 грама и втори за пакетчета от 10 до 100 грама. Мощност: 3.2 KW. 2.Етикетираща машина - 1 бр. Капацитет: 60-120 етикета в минута. Големината на етикетите: ширина 20-70мм и дължина 20-120мм. Мощност: 1.5 KW.</p>
4.	Система за	1 брой	1.Хомогенизатор за течности - 1бр.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0873-C01 „Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Фарма Вет“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



	производство и бутилиране на течни разтвори		Обем: 300 литра. Обща електрическа консумация хомогенизатора: 30 KW. 2.Разфасовъчна машина - 1бр. С 2 пълнещи глави. Капацитет: 20-45 бутилки/минута. Електрическа консумация: 1.6 KW. 3.Машина за етиктиране - 1бр. Диаметър на бутилката: 20-100мм. Капацитет: 30-120 бутилки/минута. Големината на етикета: дължина 20-180мм на ширина 20-150мм. Електрическа консумация: 1.5 KW. 4.Система за обратна осмоза - 1бр. Капацитет: 500 литра/час; Със съд за вода: 1000 Електрическа консумация: 1 KW. 5.Генератор на чиста пара - 1бр. Капацитет: 50 кг/час. Налягане на парата: 0.7МРА. Температура: ≤171 градуса по Целзий. Електрическа консумация: 36 KW. 6.Хомогенизатор за течности - 1бр. - Полезен обем на съда: ≥ 200л - 2 броя бъркалки - Електрическа консумация: ≤ 5.5 KW.
5.	Машина за изработка, пълнене и запечатване на пластмасови ампули с течности	1 брой	С 4 пълнещи глави. Мощност: 4.5 KW.
6.	Машина за затваряне на капсули с прахови форми	1 брой	С Капацитет ≤ 48,000 капсули в час. Мощност: 4 KW.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

№	Наименование на актива по обособени позиции	Количество	Допълнителни технически и функционални характеристики подлежащи на оценка
1.	Комплексна линия за производство на отрови	1 брой	Хомогенизатор за течности: Качество на вътрешни, хигиенни, заваръчни шевове R0,7 Изработка спрямо изискванията на GMP (добри производствени практики) - Материалите в досег с продукта са изработени от неръждаема стомана - Останалите материали са изработени от неръждаема стомана - Табло за управление от неръждаема стомана - TouchScreen контролер - Честотен регулатор за оборотите на мотора Система за производство на биоциди под формата на пелети, включваща: I. Система за пелети - 1бр. включваща следните основни компоненти: 1. Контейнер за основни материали - Материал: стомана. 2. Охладител-материал: стомана. 3. Сито-материал: стомана. 4. Силоз за готова продукция.-материал: стомана. Системата се контролира от отделно дигитално командно табло. PLC контрол на началния стадии за определяне съотношението и количеството между двата основни материала. Всички електрически компоненти на машината имат функцията за автоматично изключване въз основа на натоварването (ако работи на празен ход) или съдържанието на съда преди дадена машина (ако съдът е празен и машината не е натоварена, тя ще се изключи след определено време). Системата включва и електрически елеватори и конвейери за придвижване на материалите II. Разфасовъчни машини -2бр. Машина 1: Със задно тристранно затваряне. Произведените торбички са вълнообразни от две страни с възможност за отваряне от потребителя.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0873-C01 „Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Фарма Вет“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<p>Материал: неръждаема стомана. С конвейер за изкачване на материалите в контейнера на машината. С електрически кантар с два мерителни контейнера. С принтер за поставяне на срок на годност.</p> <p>Машина 2: С PLC контролер. Със задно тристранно затваряне. Произведените торбички са вълнообразни от две страни с възможност за отваряне от потребителя. Материал: неръждаема стомана. С конвейер за изкачване на материалите в контейнера на машината. С електрически кантар с два мерителни контейнера. С принтер за поставяне на срок на годност.</p> <p>III. Хомогенизатор за течности, допълнителен към системата - 1бр.</p> <p>Охлаждане през ризата. Материал: неръждаема стомана. Контрол на оборотите на бъркане.</p>
2.	Линия за производство на таблетки	1 брой	<p>1. Машина за пресяване - 2бр. Материал на изработка на частите от машината, допиращи се с продукцията: неръждаема стомана.</p> <p>2. Смесител - 1бр. Машината се състои от две колони (лява и дясна) и клетка за контейнер между тях. С PLC контролер. Детектор за преминаващи хора с инфрачервена светлина. Материал: неръждаема стомана.</p> <p>3. Сушилня-гранулатор - 1бр. Гранулирането става чрез впръскване на гранулиращ разтвор върху обдуханите от вентилатора летящи частици. Включва помпа за гранулиращ разтвор. PLC контролер.</p> <p>4. Машина за таблетки - 1бр. Ротационна. Материал: неръждаема стомана.</p> <p>5. Блистер автомат - 1бр. Материал: неръждаема стомана.</p> <p>6. Елеватор за контейнери - 1бр. Хидравличен. С възможност за повдигане с цел изсипване на материала.</p> <p>7. Контейнер за придвижване и смесване на материала - 5бр. Материал: неръждаема стомана 304. С 4 колела за придвижване.</p>

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0873-C01 „Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Фарма Вет“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



3.	Линия за производство на прахови форми	1 брой	<p>1.Машина за разфасоване - 1бр. С PLC контролер. Възможност за работа с трислойно фолио хартия-алуминий-полиетилен. С тристранно и четиристранно затваряне. Произведените сашета са с отвор за късане от потребителя. Материал: неръждаема стомана. С конвейер за изкачване на материалите в контейнера на машината. С принтер за поставяне на срок на годност.</p> <p>2.Етикетираща машина - 1 бр. С PLC контролер.</p>
4.	Система за производство и бутилиране на течни разтвори	1 брой	<p>1.Хомогенизатор за течности - 1бр. Затопляне на ризата с електричество и възможност за затопляне на ризата с парогенератор. Охлаждане през ризата. Материал: неръждаема стомана. С вакуум помпа. Контрол на оборотите на бъркане. Температурен сензор в съда.</p> <p>2.Разфасовъчна машина - 1бр. Работи със стъклени и пластмасови бутилки 50 и 100 мл. Механизъм за затваряне на капачки с резба. Със защитно стъкло и стъклени вратички. PLC контрол на машината.</p> <p>3.Машина за етиктиране - 1бр. PLC контрол на машината. С принтер за поставяне на срок на годност.</p> <p>4.Система за обратна осмоза - 1бр. EDI система (Електродейонизация). Материал: неръждаема стомана.</p> <p>5.Генератор на чиста пара - 1бр. Материал: неръждаема стомана.</p> <p>6.Хомогенизатор за течности - 1бр.</p> <ul style="list-style-type: none">- Качество на вътрешни, хигиенни, заваръчни шевове R0,7- Изработка спрямо изискванията на GMP (добри производствени практики)- Материалите в досег с продукта са изработени от неръждаема стомана- Останалите материали са изработени от

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0873-C01 „Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Фарма Вет“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

5.	Машина за изработка, пълнене и запечатване на пластмасови ампули с течности	за и на	1 брой	неръждаема стомана - Табло за управление от неръждаема стомана - TouchScreen контролер - Честотен регулатор за оборотите на мотора С PLC контролер. С механична помпа. Големина на ампулите: 10, 30, 50мл. Материал: неръждаема стомана
6.	Машина за затваряне на капсули с прахови форми	за на	1 брой	С PLC контролер. Материал: неръждаема стомана.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0873-C01 „Подобряване на енергийната и ресурсна ефективност във „Фарма Вет“ ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Фарма Вет“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.